

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Die Zertifizierungsstelle



bescheinigt hiermit dem Betrieb

MTE Metalltechnik Elsenhuber GmbH

Eggerweg 3
5061 Elsbethen
Österreich



dass er geeignet ist, an der oben genannten Adresse Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der

Klassifikationsstufe CL 1 nach EN 15085-2:2020

Tätigkeitsbereiche: P – Produktion,
M – Instandsetzung

Bauteile: Lohnfertigung und Komponentenfertigung für Bahnbaumaschinen. Beinhaltet die für CL1 aufgelisteten Komponenten mit Ausnahme von: Druckgasbehältern, Tanks und Tankcontainern von Eisenbahnfahrzeugen mit Prüfdruck sowie Ladegutbehältern und Druckluftbehältern.

Geltungsbereich:

Schweißprozess(e) (nach EN ISO 4063)	Werkstoffgruppe(n) (nach CEN ISO/TR 15608)	Dickenbereich(e) (t _{min} – t _{max})	Bemerkungen
135	1, 2	t=3-24mm	BW, FW
135	1, 2	t>=3mm	FW
135	1, 2, 3	t=10-40mm	BW, FW
135	2-5	t1=3-30mm t2>5mm	FW

verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:

Ing. DI (FH) Ingomar HUBER, geb. am 21.08.1958,
IWE AT 0866, extern, Stufe A nach EN 15085-2

gleichberechtigter
Vertreter:

Michael TIEFENBACHER, geb. am 09.03.1997,
Meister der Fertigung, Schlossermeister,
österreichischer Schweißtechniker
IWS AT 2752, Stufe B nach 15085-2

Bemerkungen:
Überwachung:

siehe Beiblatt
jährlich

Erstzertifizierung am: 10.04.2015

Verlängerung am: 05.03.2025

gültig bis: 09.04.2027



Leoben, am 23.03.2026


DI Harald Staska
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: R02711113

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.
Kärntner Straße 289, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930