

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Die Zertifizierungsstelle



bescheinigt hiermit dem Betrieb

MTE Metalltechnik Elsenhuber GmbH

Eggerweg 3
5061 Eisbethen
Österreich



dass er geeignet ist, an der oben genannten Adresse
Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der

Klassifikationsstufe CL 1 nach EN 15085-2:2020

Tätigkeitsbereiche: P – Produktion
Bauteile: Lohnfertigung und
Komponentenfertigung für
Bahnbaumaschinen

Geltungsbereich:

Schweißprozess(e) (nach EN ISO 4063)	Werkstoffgruppe(n) (nach CEN ISO/TR 15608)	Dickenbereich(e) (t_{min} – t_{max})	Bemerkungen
135	1, 2	$t=3-24\text{mm}$	BW
135	1, 2	$t \geq 3\text{mm}$	FW
135	1, 2, 3	$t=10-40\text{mm}$	---
135	2-5	$t_1=3-30\text{mm}$ $t_2 > 5\text{mm}$	FW

verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Ing. DI (FH) Ingomar HUBER, geb. am 21.08.1958,
IWE AT 0866, Stufe A nach EN 15085-2
gleichberechtigter Vertreter: Michael TIEFENBACHER, geb. am 09.03.1997,
Meister der Fertigung -Schlossermeister
Bemerkungen: siehe Beiblatt
Überwachung: jährlich

Erstzertifizierung am: 10.04.2015
Verlängerung am: 05.03.2025
gültig bis: 09.04.2027



www.systemcert.at

Leoben, am 05.03.2025

DI Harald Staska
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: R02711113
SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.
Kärntner Straße 289, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930