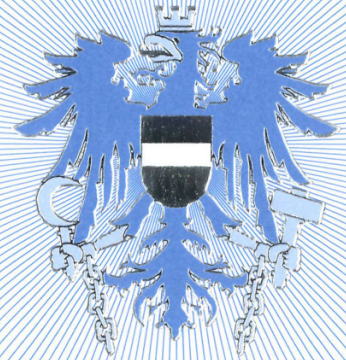


# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2



Die Zertifizierungsstelle

**SYSTEMCERT**  
Zertifizierungsges.m.b.H.

bescheinigt hiermit dem Betrieb

**MTE Metalltechnik  
Elsenhuber GmbH  
Eggerweg 3  
5061 Elsbethen, Österreich**

**METALL  
TECHNIK  
ELENHUBER**  
Metallbearbeitung für Industrie  
Fertigkomponenten, Lohn-, Serien und Einzelfertigung

dass er geeignet ist, an der oben genannten Adresse Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der

**Zertifizierungsstufe CL 1 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** Fertigung von Schienenfahrzeugteilen nach Angaben der Auftraggeber in CL 1, CL 2 und CL 3

**Geltungsbereich:**

Schweißprozesse nach ÖNORM EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1, 1.2, 2.1, 2.2	t = 3 – 24 mm	BW <sup>1)</sup>
135	1.1, 1.2, 2.1, 2.2	t ≥ 5 mm	FW <sup>2)</sup>

1)BW ... Stumpfnahht 2)FW ... Kehlnahht

verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:

DI (FH) Ingomar Huber, IWE  
geb.: 21.08.1958

gleichberechtigter Vertreter:

Johannes Ziller, IWS, geb. am: 26.03.1989  
Franz Pilz, IWS, geb.am. 22.06.1963

Bemerkungen:

siehe Beiblatt

Überwachung:

jährlich

AuditorIn:

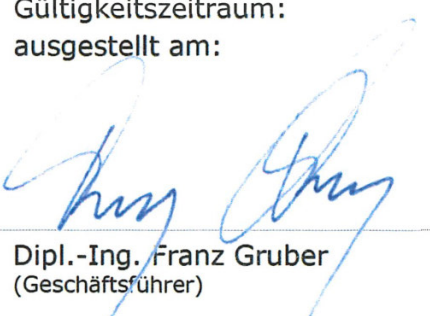
DI Franz Gruber

Gültigkeitszeitraum:

26.02.2018 – 25.02.2021

ausgestellt am:

27.02.2018

  
Dipl.-Ing. Franz Gruber  
(Geschäftsführer)



**Registrier-Nr.: R02711113**

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.  
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria  
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid  
GZ BMWFV-92.321/0081-I/12/2016 vom 22.06.2016